

KABLAGETILLVERKNING

Driftsavbrott, periodiska fel i produkter, i extrema fall bränder eller katastrofer – är exempel på fel som kan bli resultatet av dåliga ”crimpringar”. Rätt metoder och utförandesätt i tillverkningen förhindrar kostsamma fel.

Varför denna utbildning?

Ytterst handlar utbildningen om att kvalitetssäkra kablagearbeten. Syftet är att lära sig att ”prata” samma språk med de inblandade, både inom och utanför det egna företaget. Kvaliteten i produkterna kommer göra att de håller längre.

Utbildningen i Kablagetillverkning har utformats för att lära deltagaren att arbeta enligt de normer och krav som ställs på kablage. Den lär ut principer, verktygsval, användningsområden samt för- och nackdelar med dem.

Målgrupp

Montörer, konstruktörer, provare, kvalitetskontrollanter och andra som är verksamma inom elektronikindustrin, framför allt inom tillverkning av kablage.

Metod

Ni väljer själva vilka moduler (1-5) som är relevanta för er och bestämmer således längden på utbildningen. Modulerna inleds med teoriavsnitt och varvas sedan med praktiskt arbete. Modulerna avslutas med både praktiska och teoretiska prov.

Mål och innehåll

Efter genomgången utbildning kommer deltagaren att ha kompetens att **utföra** och **bedöma** kablagearbeten.

Moduler att välja mellan:

- | |
|---|
| Modul 1: Kabelstamstillverkning, buntband och vaxat garn. |
| Modul 2: Kontaktpressade stift, öppen (rullpress), slutna (enpunktspress), isolerade skor. |
| Modul 3: Lödning av stift. |
| Modul 4: Kontaktering av stift i kontakthus. |
| Modul 5: IDC, masskontakttering. |

Ämnesområden som ingår

- Definitioner (alla moduler).
- Verktygsval (alla moduler).
- Avisolering (modul 2, 3).
- Pressprofiler (modul 2).
- Lödkriterier och teori (modul 3).
- Lödning av olika rörstift (modul 3).
- Press av kabelstam (modul 5).
- Genomgång av standarder och normer (alla moduler).
- Avsyning (alla moduler).
- Verktygskalibrering (modul 2).
- Dragnings, draghållfasthetsprov (modul 2).
- Press av isolerade och oisolerade don (modul 2).
- Montering och demontering av pressade stift (modul 4).
- Regler för modularidon (modul 5).

» Swentech erbjuder förstklassig utbildning inom förbindningsteknik och elektronik sedan 1993«



Besöksadress: Ekbacksvägen 22
Postadress: Box 180
161 26 Bromma
E-post: info@swentech.se
Tfn: +46 (0) 8 704 99 88

www.swentech.se

Fakta

Förkunskapskrav: Inga.

Utbildningens längd: 1-5 dagar beroende på vilka moduler som väljs, se ovan.

Antal deltagare: max 10 i en grupp.

Datum: se www.swentech.se

Anmälan och information: www.swentech.se, 08-704 99 88 eller info@swentech.se.

SWENTECH
UTBILDNING

Gör dig en kunskap rikare